



## ■ DIA KESİCİ TAKIMLAR

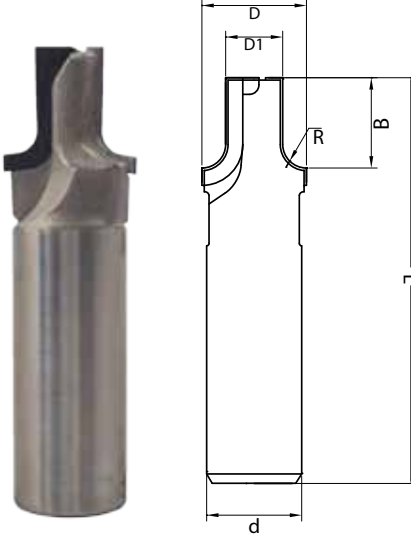
## ■ DIA CUTTERS



## 10150-200

## Kesim ve Ebatlama İçin Dia Freze Bıçağı

## Dia Profile Router Cutter



Sipariş Kodu	L	D	D1	d	R	B	Z
10150 - 200	85	16	12	14-20	2	19	2
10150 - 201	85	18	12	14-20	3	19	2
10150 - 202	85	20	12	14-20	4	19	2
10150 - 203	85	22	12	14-20	5	19	2
10150 - 204	85	24	12	14-20	6	19	2
10150 - 205	85	28	12	14-20	8	19	2

Kullanıldığı Yerler

MDF kesim ve ebatlama.

Kullanıldığı Makina

CNC Freze ve konvansiyonel freze.

Teknik Özellik

Dönüş yönü 'SAĞ' kesici uçlarda Dia malzeme kullanılmıştır.  
Z-2.

Usage Areas

It is used for sizing and edge cleaning of MDF.

Suitable Machine

CNC and conventional machine.

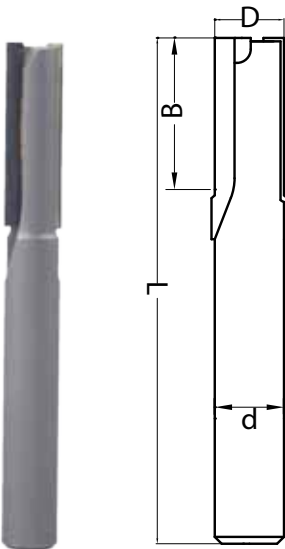
Technical Specifications

Rotation "RIGHT", it is manufactured from Dia.  
Z-2.

## 10150-206

## Dia Parmak Freze Bıçağı

## Dia Router Cutter



Sipariş Kodu	L	D	B	d	Z
10150 - 206	75	8	12	8	2
10150 - 207	75	9	15	10	2
10150 - 208	75	10	20	10	2
10150 - 209	75	12	20	12	2

Kullanıldığı Yerler

MDF kesim ve ebatlama.

Kullanıldığı Makina

CNC Freze

Teknik Özellik

Dönüş yönü 'SAĞ' kesici uçlarda Dia malzeme kullanılmıştır.  
Z-2.

Usage Areas

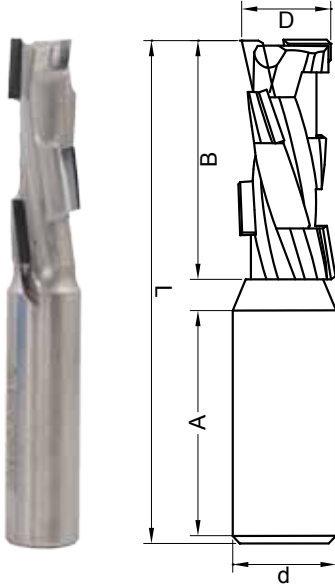
It is used for sizing and edge cleaning of MDF.

Suitable Machine

CNC

Technical Specifications

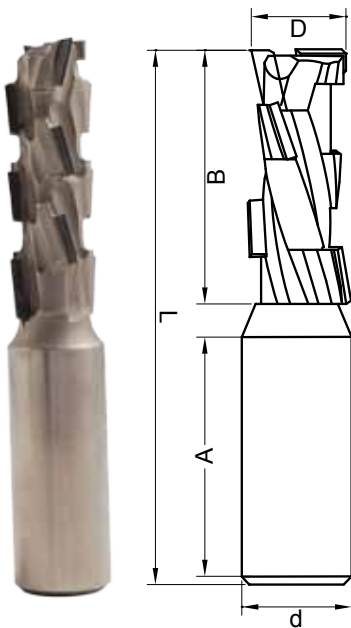
Rotation "RIGHT", it is manufactured from Dia.  
Z-2.

**10150-210****Dia Parmak Freze Bıçağı**  
Dia Router Cutter

Sipariş Kodu	D	d	B	L	A	Z	DİA PLAKET SAYISI
10150 – 210	12	14-20	25	83	12x50	2	3
10150 – 211	12	14-20	25	83	20x50	2	3
10150 – 212	12	14-20	36	81	12x35	2	4
10150 – 213	14	14-20	27	87	20x50	2	3+1
10150 – 214	16	14-20	27	87	16x50	2	3+1
10150 – 215	16	14-20	36	96	16x50	2	4+1
10150 – 216	16	14-20	27	87	20x50	2	3+1
10150 – 217	16	14-20	36	96	20x50	2	4+1
10150 – 218	18	14-20	27	87	16x50	2	3+1
10150 – 219	18	14-20	36	96	16x50	2	4+1
10150 – 220	18	14-20	44	104	16x50	2	5+1
10150 – 221	18	14-20	27	87	20x50	2	3+1
10150 – 222	18	14-20	36	96	20x50	2	4+1
10150 – 223	18	14-20	44	104	20x50	2	5+1
10150 – 224	18	14-20	27	87	25x50	2	3+1
10150 – 225	20	14-20	27	87	20x50	2	3+1
10150 – 226	20	14-20	36	96	20x50	2	4+1
10150 – 227	20	14-20	44	104	20x50	2	5+1
10150 – 228	20	14-20	53	113	20x50	2	6+1

**Kullanıldığı Yerler** Sunta ve MDF kesim işleri.  
**Kullanıldığı Makina** CNC Freze ve konvansiyonel freze.  
**Teknik Özellik** Dönüş yönü 'SAĞ'

**Usage Areas** Cutting work of MDF and Hardboard.  
**Suitable Machine** CNC and conventional machine.  
**Technical Specifications** Rotation "RIGHT"

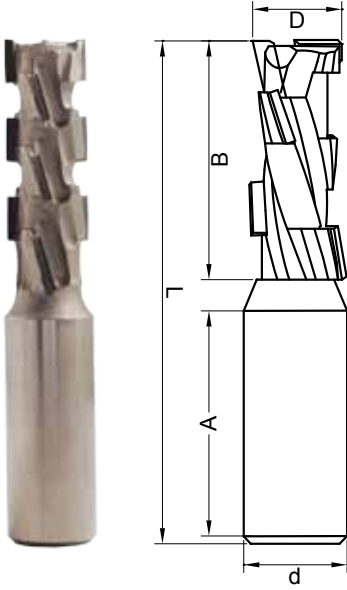
**10150-229****Dia Parmak Freze Bıçağı**  
Dia Router Cutter

Sipariş Kodu	D	d	B	L	A	Z	DİA PLAKET SAYISI
10150 – 229	12	14-20	25	83	12x50	3	3
10150 – 230	16	14-20	27	87	16x50	3	3+1
10150 – 231	18	14-20	36	96	16x50	3	4+1
10150 – 232	20	14-20	27	87	20x50	3	3+1
10150 – 233	20	14-20	36	96	20x50	3	4+1
10150 – 234	20	14-20	44	104	20x50	3	5+1
10150 – 235	20	14-20	53	113	20x50	3	6+1
10150 – 236	20	14-20	44	104	25x50	3	5+1
10150 – 237	20	14-20	53	113	25x50	3	6+1
10150 – 238	22	14-20	53	113	20x50	3	6+1

**Kullanıldığı Yerler** Sunta ve MDF kesim işleri.  
**Kullanıldığı Makina** CNC Freze ve konvansiyonel freze.  
**Teknik Özellik** Dönüş yönü 'SAĞ'

**Usage Areas** Cutting work of MDF and Hardboard.  
**Suitable Machine** CNC and conventional machine.  
**Technical Specifications** Rotation "RIGHT"

10150-239

**Dia Parmak Freze Bıçakları****Dia Router Cutter**

Sipariş Kodu	D	d	B	L	A	Z	DİA PLAKET SAYISI
10150 – 239	20	20	27	87	20x50	4	6+1
10150 – 240	20	20	36	96	20x50	4	8+1
10150 – 241	20	20	44	104	20x50	4	10+1
10150 – 242	20	20	53	113	20x50	4	12+1
10150 – 243	20	20	61	121	20x50	4	14+1
10150 – 244	20	20	27	87	25x50	4	6+1
10150 – 245	20	20	36	96	25x50	4	8+1
10150 – 246	20	20	44	104	25x50	4	10+1
10150 – 247	20	20	53	113	25x50	4	12+1
10150 – 248	20	20	61	121	25x50	4	14+1

**Kullanıldığı Yerler** Sunta ve MDF kesim işleri.  
**Kullanıldığı Makina** CNC Freze.  
**Teknik Özellik** Dönüş yönü 'SAĞ'

**Usage Areas** Cutting work of MDF and Hardboard.  
**Suitable Machine** CNC  
**Technical Specifications** Rotation "RIGHT"

10150-249

**Dia PVC Temizleme****Dia Profile Cutter**

**Kullanıldığı Yerler** PVC kenar temizleme işlemleri.  
**Kullanıldığı Makina** Bantlama makinaları.  
**Teknik Özellik** Dönüş yönü 'SAĞ' ve 'SOL'

**Usage Areas** It is used for edge cleaning of PVC.  
**Suitable Machine** Banding machines.  
**Technical Specifications** Rotation "RIGHT" and "LEFT"

**DIA PVC kenar temizleme bıçakları kullanılacağı makinaya göre özel olarak üretilmektedir.**

*DIA edge cleaning cutters for PVC are produced in special according to the type of machine.*

10150-250

## Dia Uçlu Ön Freze Bıçakları

Dia Jointing Cutterhead



Sipariş Kodu	D	B	d	DİA PLAKET SAYISI	Z
10150 – 250	70	26	20	2+2	2
10150 – 251	80	50	30+2 KN RH	3+3	3
10150 – 252	100	48	30+2 KN RH	3+3	3
10150 – 253	100	56	30+2 KN RH	2+2	2
10150 – 254	100	65	30+2 KN RH	3+3	3
10150 – 255	125	55	30+2 KN RH	3+3	3
10150 – 256	125	63	30+2 KN RH	3+3	3

Kullanıldığı Yerler Sunta ve mdf kenar temizleme işlemleri.

Kullanıldığı Makina Bantlama makinaları.

Teknik Özellik Dönüş yönü 'SAĞ'

Usage Areas It is used for edge cleaning of hardboard and mdf.

Suitable Machine Banding machines.

Technical Specifications Rotation "RIGHT"

Sipariş Kodu	D	B	d	DİA PLAKET SAYISI	Z
10150 – 257	70	26	20	2+2	2
10150 – 258	80	50	30+2 KN LH	3+3	3
10150 – 259	100	48	30+2 KN LH	3+3	3
10150 – 260	100	56	30+2 KN LH	2+2	2
10150 – 261	100	65	30+2 KN LH	3+3	3
10150 – 262	125	55	30+2 KN LH	3+3	3
10150 – 263	125	63	30+2 KN LH	3+3	3

Kullanıldığı Yerler Sunta ve mdf kenar temizleme işlemleri.

Kullanıldığı Makina Bantlama makinaları.

Teknik Özellik Dönüş yönü 'SAĞ'

Usage Areas It is used for edge cleaning of hardboard and mdf.

Suitable Machine Banding machines.

Technical Specifications Rotation "RIGHT"

10150-264

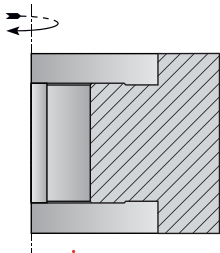
## Dia Değiştirilebilir Uçlu Ön Freze Bıçakları

Dia Jointing Cutterhead Turnblade Design

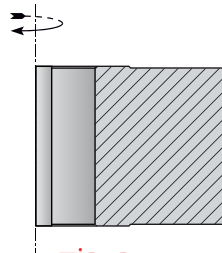


D	B1	d	DKN	Z	DÖNÜŞ YÖNÜ
100	51	30	2 8 X 4	3	R
100	61,5	30	2 8 X 4	3	R
100	72	30	2 8 X 4	3	R
100	82,5	30	2 8 X 4	3	R
125	51	30	2 8 X 4	3	R
125	61,5	30	2 8 X 4	3	R
125	72	30	2 8 X 4	3	R
125	82,5	30	2 8 X 4	3	R

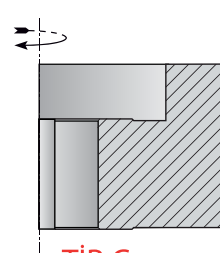
D	B1	d	DKN	Z	DÖNÜŞ YÖNÜ
100	51	30	2 8 X 4	3	L
100	61,5	30	2 8 X 4	3	L
100	72	30	2 8 X 4	3	L
100	82,5	30	2 8 X 4	3	L
125	51	30	2 8 X 4	3	L
125	61,5	30	2 8 X 4	3	L
125	72	30	2 8 X 4	3	L
125	82,5	30	2 8 X 4	3	L



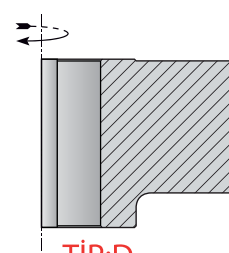
TİP: A



TİP: B



TİP: C



TİP: D

10150-265

**Dia Paralayıcı (HOGGER)**

Dia HOGGER

Sipariş Kodu	D	d	B	z
10150 – 265	250	80	10-15	30(+6+6)
10150 – 266	250	80	10-15	42(+7+7)

Kullanıldığı Yerler	Sunta ve MDF ebatlama işlemlerinde.	Usage Areas	Cutting and sizing work of MDF and hardboard.
Kullanıldığı Makina	Çift taraflı ebatlama.	Suitable Machine	Double sided sizing.
Teknik Özellik	Dönüş yönü 'SAĞ' ve 'SOL'	Technical Specifications	Rotation "RIGHT" and "LEFT"

